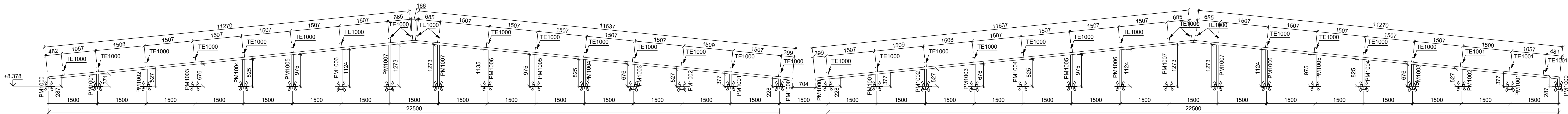


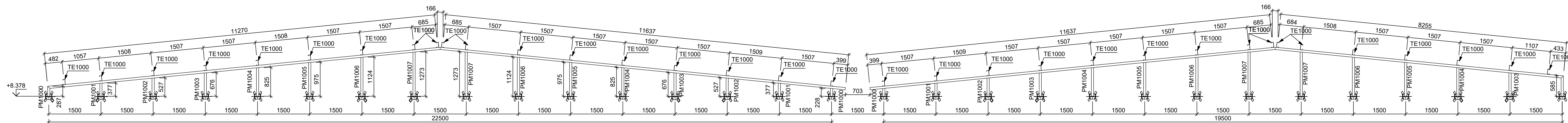
LOCAÇÃO PÓRTICOS DE COBERTURA (+8,378)

Esc: 1/100



16x PÓRTICO DE COBERTURA 01

Esc: 1/50



11x PÓRTICO DE COBERTURA 02

Esc: 1/50

- Legenda:
- BI = Banzo inferior
 - BS = Banzo superior
 - BN = Banzo
 - DI = Diagonal
 - MO = Montante
 - PB = Placa base
 - PL = Placa
 - PM = Pilar metálico
 - PR = Placa de reforço
 - SA = Sapata
 - TE = Terna
 - TG = Terna guia
 - TR = Trelça
 - P = Placa de concreto
 - VC = Viga de complemento
 - ER = Empecedor
 - AG = Agulha
 - CV = Contraventamento
 - VT = Viga de travessamento
 - LIG = Ligação
 - BRI = Barra retangular inferior
 - BRD = Barra retangular diagonal
 - BRS = Barra retangular superior

Notas:

- Medidas em milímetros, exceto onde indicado.
- As cotas deverão ser conferidas in loco.
- Notas:
 - Perfil de chapa dobrada - AISI (fy=250MPa e fu=400MPa).
 - Perfil laminado - AISI (fy=250MPa e fu=400MPa).
 - Chapas e Chumbadores - SAE - 1010/1020 (fy=180MPa e fu=300MPa).
 - Soltes - Siderite S5013/25.
- Complementos Adicionados:
 - Peso da telha = 0,10 kN/m².
 - Forma = 0,10 kN/m².
 - ACHA = 0,10 kN/m².
 - Sobrecarga de utilização da cobertura = 0,25 kN/m².
 - Vento = 30 m/s (S1=1,00; S2=1,00; S3=1,00).
- As cotas dos deslocamentos das treliças indicam distância entre nós dos eixos:
 - O projeto segue as diretrizes das normas:
 - NBR 14762/2010 - Dimensionamento de estruturas de aço constituídas por perfis formados a frio - Procedimento;
 - NBR 8801/2008 - Projeto de estruturas de aço e de estruturas mistas de aço e concreto de edifícios.
- Equipamento de proteção superior:
 - Temperatura do substrato: até 60 °C.
 - Tipos de superfície: aço quente.
 - Preparação da superfície: limpeza de toda a superfície com remoção das rebabas de solda e casca e retirada de oxidação através de escovagem ou jateamento ao jato, desengrassamento.
- Sujeito para pintura de proteção:
 - Aplicação de Primer anticorrosivo: dois fogos acropol HS-82 Sumak, Ideal Primer - concreto de zinco ou Corral - concreto de zinco.
 - Sujeito de pintura de acabamento.
 - Aplicação de emalhe sintético à base de resinas epoxídicas.
- As cotas prevalecem sobre o desenho.
- Todas as ligações entre treliças devem ser feitas com solda contínua de 3mm.

ESPAÇO RESERVADO PARA PRELIMINAR

PROJETO

TERMINAL RODOVIÁRIO DE VÁRZEA GRANDE - MT

CONTRATO

10.5.10.0000001

REVISÃO Nº 01

DATA

ESCALA INDICADA

ESCALA INDICADA NO PROJETO

CONTEÚDO

Planta Baixa dos Pórticos

Vista Pórtico 01

Vista Pórtico 02

NOME DO CLIENTE

VÁRZEA GRANDE

ASSINATURA DO CLIENTE

ASSINATURA DO PROJETISTA

ASSINATURA DO PROJETISTA

ASSINATURA DO PROJETISTA

ASSINATURA DO PROJETISTA

ASSINATURA DO PROJETISTA

ASSINATURA DO PROJETISTA

ASSINATURA DO PROJETISTA

ASSINATURA DO PROJETISTA